ПРИЛОЖЕНИЕ

к ОПОП СПО 29.02.10 «Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам)»

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РЕСПУБЛИКИ ДАГЕСТАН

Государственное профессиональное образовательное бюджетное учреждение «Технический колледж им. Р.Н. Ашуралиева»

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА МЕЖДИСЦИПЛИНАРНОГО КУРСА

МДК.03.01 Проектирование технологических процессов швейного производства

Код и наименование специальности <u>29.02.10</u> «Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам)»

Квалификация выпускника: Технолог-конструктор

ОДОБРЕНО

предметной (цикловой) комиссией профессионального пикла

Председатель П(Ц)К

Т.М. Серова

Протокол № 9 от «30» апреля 2025 г.

Рабочая программа междисциплинарного курса **МДК.03.01 Проектирование технологических процессов швейного производства** разработана на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 29.02.10 «Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам)», утвержденного приказом Министерства Просвещения РФ Российской Федерации № 443 от 14 июня 2022 г., (зарегистрирован Министерством юстиции 1 июля 2022 г рег. № 69121);
- в соответствии с учебным планом образовательной организации на 2025/2026 учебный год

Разработчик:

 Росина Галина Геннадьевна - преподаватель дисциплин профессионального цикла, ГБПОУ РД «Технический колледж им. Р.Н. Ашуралиева», Заслуженный учитель РД, Почетный работник воспитания и просвещения РФ

© Росина Галина Геннадьевна 2025

© ГБПОУ РД «Технический колледж им. Р.Н. Ашуралиева» 2025

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ МЕЖДИСЦИПЛИНАРНОГО КУРСА4	
1.1. Место междисциплинарного курса в структуре программы подготовки	•
специалистов среднего звена:4	4
1.2. Цель и планируемые результаты освоения междисциплинарного курса:4	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ МЕЖДИСЦИПЛИНАРНОГО КУРСА	
2.2. Тематический план и содержание междисциплинарного курса МДК. 03.01	
Проектирование технологических процессов швейного производства9	9
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ МЕЖДИСЦИПЛИНАРНОГО КУРСА 3.1. Материально-техническое обеспечение реализации программы 13	3
3.2. Информационное обеспечение реализации программы13	3
3.3. Кадровое обеспечение образовательного процесса	5
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ МЕЖДИСЦИПЛИНАРНОГО	
КУРСА1	5

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ МЕЖДИСЦИПЛИНАРНОГО КУРСА МДК.03.01 ПРОЕКТИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ШВЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

1.1. Место междисциплинарного курса в структуре программы подготовки специалистов среднего звена:

Междисциплинарный курс МДК.03.01 Проектирование технологических процессов швейного производства, в составе профессионального модуля ПМ.03 Разработка технологических процессов производства швейных изделий принадлежит профессиональному циклу П.00. обязательной части ФГОС специальности 29.02.10 Конструирование, моделирование и технология изготовления изделий легкой промышленности (по видам).

1.2. Цель и планируемые результаты освоения междисциплинарного курса:

В результате освоения междисциплинарного курса обучающийся должен уметь:

- обрабатывать различные виды одежды;
- работать с нормативно-технической документацией;
- рассчитывать технико-экономические показатели технологического процесса производства;
- выбирать оборудование и инструменты для решения производственной задачи;
- определять норму расхода материала

В результате освоения междисциплинарного курса обучающийся должен знать: способы обработки различных видов одежды;

- стадии проектирования технологических процессов;
- оборудование швейного производства и принципы его работы;
- принципы подготовительно-раскройного производства

Освоение междисциплинарного курса должно способствовать овладению **профессиональными компетенциями**:

- ПК.3.1. Выбирать рациональные способы технологии и технологические режимы производства швейных изделий;
- ПК.3.2. Составлять технологические карты (последовательности) выполняемых операций на новые модели швейных изделий в соответствии с нормативной документацией;
- ПК.3.3. Осуществлять подбор оборудования при разработке технологических процессов;
- ПК.3.4. Выполнять экономичные раскладки лекал.

Профессиональные компетенции:

Код и формулировка компетенции	Показатели освоения компетенции	
ПК 3.1. Выбирать Практический опыт:		
рациональные	поиска и выбора рациональных способов обработки и	
способы технологии и	технологических режимов производства швейных	
технологические	изделий	
режимы производства	Умения:	
швейных изделий.	обрабатывать различные виды одежды	

	Знания:		
	способы обработки различных видов одежды		
ПК 3.2. Составлять	Практический опыт:		
технологические	составления и анализа технологической карты		
карты	(последовательности) и схемы разделения труда на		
(последовательности)	швейное изделие		
выполняемых	Умения:		
операций на новые	работать с нормативно-технической документацией;		
модели швейных	рассчитывать технико-экономические показатели		
изделий в	технологического процесса производства		
соответствии с	Знания:		
нормативной	стадии проектирования технологических процессов		
документацией.			
ПК 3.3. Осуществлять	Практический опыт:		
подбор оборудования	выбора и использования промышленного оборудования в		
при разработке	технологических процессах		
технологических	Умения:		
процессов.	выбирать оборудование и инструменты для решения		
	производственной задачи		
	Знания:		
	оборудование швейного производства и принципы его		
	работы		
ПК 3.4. Выполнять	Практический опыт:		
экономичные	выполнения раскладки на материале и раскрой		
раскладки лекал	Умения:		
	определять норму расхода материала		
	Знания:		
	принципы подготовительно-раскройного производства		

Освоение междисциплинарного курса должно способствовать формированию общих компетенций

Код компете нции	Формулировка компетенции	Знания, умения		
OK 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	Умения: распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте; анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части; определять этапы решения задачи; выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы; составлять план действия; определять необходимые ресурсы; владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах; реализовывать составленный план; оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника) Знания: актуальный профессиональный и		

OK 02	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	социальный контекст, в котором приходится работать и жить; основные источники информации и ресурсы для решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте; алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях; методы работы в профессиональной и смежных обрастях; методы работы в профессиональной и смежных сферах; структуру плана для решения задач; порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности Умения: определять задачи для поиска информации; определять необходимые источники информации; планировать процесс поиска; структурировать получаемую информацию; выделять наиболее значимое в перечне информации; оценивать практическую значимость результатов поиска; оформлять результаты поиска, применять средства информационных технологий для решения профессиональных задач; использовать современное программное обеспечение; использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач. Знания: номенклатура информационных источников, применяемых в профессиональной деятельности; приемы структурирования информации; формат оформления результатов поиска информации, современные средства и
		устройства информатизации; порядок их применения и программное обеспечение в
		профессиональной деятельности в том числе с использованием цифровых средств.
OK 03	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.	Умения: определять актуальность нормативноправовой документации в профессиональной деятельности; применять современную научную профессиональную терминологию; определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования; выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи; презентовать идеи открытия собственного дела в профессиональной деятельности; оформлять бизнес-план; рассчитывать размеры выплат по процентным ставкам кредитования; определять инвестиционную привлекательность коммерческих идей в рамках профессиональной деятельности; презентовать бизнес-идею; определять источники финансирования Знания: содержание актуальной нормативноправовой документации; современная научная и профессиональная терминология; возможные траектории профессионального развития и самообразования; основы предпринимательской

		доджани настин соморы финансорой громотности
		деятельности; основы финансовой грамотности; правила разработки бизнес-планов; порядок выстраивания презентации; кредитные банковские продукты
OK 04	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	Умения: организовывать работу коллектива и команды; взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности Знания: психологические основы деятельности коллектива, психологические особенности личности; основы проектной деятельности
OK 05	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	Умения: грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке, проявлять толерантность в рабочем коллективе Знания: особенности социального и культурного контекста; правила оформления документов и построения устных сообщений
OK 06	Проявлять гражданско- патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	Умения: описывать значимость своей специальности; применять стандарты антикоррупционного поведения Знания: сущность гражданско-патриотической позиции, общечеловеческих ценностей; значимость профессиональной деятельности по специальности; стандарты антикоррупционного поведения и последствия его нарушения
OK 07	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	Умения: соблюдать нормы экологической безопасности; определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по специальности осуществлять работу с соблюдением принципов бережливого производства; организовывать профессиональную деятельность с учетом знаний об изменении климатических условий региона. Знания: правила экологической безопасности при ведении профессиональной деятельности; основные ресурсы, задействованные в профессиональной деятельности; пути обеспечения ресурсосбережения; принципы бережливого производства; основные направления изменения климатических условий региона.

014.00		***		
OK 08	Использовать средства	Умения: использовать физкультурно-		
	физической культуры	оздоровительную деятельность для укрепления		
	для сохранения и	здоровья, достижения жизненных и		
	укрепления здоровья в	профессиональных целей; применять		
	процессе	рациональные приемы двигательных функций в		
	профессиональной	профессиональной деятельности; пользоваться		
	деятельности и	средствами профилактики перенапряжения,		
	поддержания	характерными для данной специальности		
	необходимого уровня	Знания: роль физической культуры в		
	физической	общекультурном, профессиональном и		
	подготовленности	социальном развитии человека; основы здорового		
		образа жизни; условия профессиональной		
		деятельности и зоны риска физического здоровья		
		для специальности; средства профилактики		
		перенапряжения		
OK 09	Пользоваться	Умения: понимать общий смысл четко		
	профессиональной	произнесенных высказываний на известные темы		
	документацией на	(профессиональные и бытовые), понимать тексты		
	государственном и	на базовые профессиональные темы; участвовать		
	иностранном языках	в диалогах на знакомые общие и		
	_	профессиональные темы; строить простые		
		высказывания о себе и о своей профессиональной		
		деятельности; кратко обосновывать и объяснять		
		свои действия (текущие и планируемые); писать		
		простые связные сообщения на знакомые или		
		интересующие профессиональные темы		
		Знания: правила построения простых и сложных		
		предложений на профессиональные темы;		
		основные общеупотребительные глаголы (бытовая		
		и профессиональная лексика); лексический		
		минимум, относящийся к описанию предметов,		
		средств и процессов профессиональной		
		деятельности; особенности произношения;		
		правила чтения текстов профессиональной		
		направленности		
		паправленности		

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ МЕЖДИСЦИПЛИНАРНОГО КУРСА

2.1. Объем междисциплинарного курса и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем в часах
Объем образовательной программы	260
в том числе:	
Урок	84
Лекция	
Семинар	
Лабораторные занятия	50
Практические занятия	50
Консультации	
Курсовой проект	40
Самостоятельная работа	30
Промежуточная аттестация в форме экзамена	6

Объем времени обязательной части ППССЗ $\underline{224}$ часов. Объем времени вариативной части ППССЗ $\underline{36}$ часов. Вариативная часть используется на $\underline{\text{увеличение часов междисциплинарного курса}}$

2.2. Тематический план и содержание междисциплинарного курса МДК 03.01 «Проектирование технологических процессов швейных изделий»

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные и практические работы, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работ (проект) (если предусмотрены)	Объем часов	Коды компетенций, формированию которых способствует элемент программы
1	2	3	
<u>, </u>	Раздел 1. Основы технологии изготовления швейных изделий	20	
Тема 1.1.	Содержание учебного материала	6	
Технологические	1 Технологический процесс и его структура.	2	OK 01, 02, 03, 05, 07
процессы изготовления	2 Характеристика основных узлов швейного изделия.	2	ПК 3.1, 3.3
швейных изделий	3 Схематическое изображение узлов швейного изделия	2	
Тема 1.2.	Содержание учебного материала	14	
Выбор оборудования и	4 Технические характеристики оборудования для изготовления легкой одежды	2	OK 01, 02, 03, 05, 07
режимов обработки	5 Технические характеристики оборудования для изготовления легкой одежды	2	ПК 3.1, 3.3
изделий различного	6 Выбор оборудования для изготовления изделий легкой одежды	2	
ассортимента	7 Технологическая и организационная оснастка технологических процессов	2	7
	8 Технологическая и организационная оснастка технологических процессов	2	7
	9 Технические характеристики оборудования для изготовления верхней одежды.	2	
	10 Выбор оборудования для изготовления верхней одежды	2	
Pa	вздел 2. Технология процессов изготовления изделий различного ассортимента	86	
Тема 2.1.	Содержание учебного материала	16	
Технологический	11 Структура технологической последовательности пошива изделия. Заготовительные, монтажные и	2	OK 01, 02,03, 05, 07,
процесс изготовления	отделочные операции пошива изделия.		
± '	12 Нормирование затрат времени на выполнение операции	2	08, 09
изделия легкой одежды	13 Технологическая последовательность обработки юбки женской в табличной форме	2	ПК 3.1, 3.2, 3.3
	14 Технологическая последовательность изготовления платья женского в табличной форме	2	
	15 Составление технологической последовательности изготовления платья женского в табличной	2	7
	форме		
	16 Технологическая последовательность изготовления блузки женской в табличной форме	2	7
	17 Технологическая последовательность изготовления сорочки мужской в табличной форме	2	
	18 Составление технологической последовательности изготовления сорочки мужской в табличной форме	2	
Тема 2.3.	Содержание учебного материала	8	
Технологический	19 Технологическая последовательность изготовления женских брюк в табличной форме	2	OK 01, 02,03, 05, 07,
	20 Составление технологической последовательности изготовления женских брюк в табличной	2	
процесс изготовления	1	-	08, 09
брюк	форме	2	ПК 3.1, 3.2, 3.3
	21 Технологическая последовательность изготовления мужских брюк в табличной форме	4	

	22 Составление технологической последовательности изготовления мужских брюк в табличной	2		
T 24 T	форме	2		
Тема 2.4. Технология	Содержание учебного материала 23 Обработка полочек и спинки жилета. Монтаж и отделка жилета мужского	2	077.01.02.02.07.07	
изготовления	23 Оораоотка полочек и спинки жилета. Монтаж и отделка жилета мужского	Z	OK 01, 02,03, 05, 0°	
мужского жилета			08, 09 ПК 3.1, 3.2, 3.3	
Тема 2.5. Технология	Содержание учебного материала	10	11K 3.1, 3.2, 3.3	
изготовления изделий	24 Начальная обработка полочек и спинок	2	OK 01, 02,03, 0.4,	
пальтово-костюмного	25 Обработка бортовой прокладки. Обработка подбортов.	2	05, 07, 08, 09	
ассортимента	26 Обработка бортов изделия. Схематическое изображение поузловой обработки	2	ПК 3.1, 3.2, 3.3	
шесорименти	27 Обработка и соединение воротников с изделием. Схематическое изображение поузловой	2	IIK 3.1, 3.2, 3.3	
	обработки			
	28 Обработка и соединение рукавов с изделием. Особенности обработки изделий с рукавами покроя	2		
	реглан, с цельнокроеными рукавами			
	Лабораторные занятия	18		
	29 Обработка прорезных карманов в рамку в верхней одежде	2	OK 01, 02,03, 05, 07	
	30 Обработка прорезных карманов в рамку в верхней одежде	2	08, 09	
	31 Обработка прорезных карманов с листочкой в верхней одежде	2	ПК 3.1, 3.2, 3.3	
	32 Обработка прорезных карманов с листочкой в верхней одежде	2	1110 3.11, 3.22, 3.3	
	33 Обработка прорезных карманов с клапаном	$\frac{2}{2}$		
	 Обработка прорезных карманов с клапаном Обработка карманов, расположенных в швах (в рельефных швах, боковых швах) 	2		
	36 Обработка карманов, расположенных в швах (в рельефных швах, ооковых швах) 36 Обработка карманов, расположенных в швах (в рельефных швах, боковых швах)	2		
	37 Обработка шлицы в изделии с подкладкой	2		
Тема 2.6.	Содержание учебного материала	_		
Технологический	Практические занятия	8		
процесс изготовления верхней одежды	38 Составление технологической последовательности обработки подкладки в женском и мужском пальто	2	OK 01, 02,03, 04, 05	
	39 Составление технологической последовательности соединения подкладки в женском пальто	2	07,08,09	
	40 Составление технологической последовательности соединения подкладки в мужском пальто	2	ПК 3.1, 3.2, 3.3	
	41 Схематическое изображение методов поузловой обработки верхней одежды	2		
Тема 2.7. Особенности	Содержание учебного материала	6		
обработки швейных	42 Особенности режимов обработки изделий из ворсовых материалов при проектировании изделия,	2	OK 01, 02,03, 05,	
изделий из материалов с			07,08,09	
различными	43 Особенности обработки изделий из трикотажных полотен в зависимости от группы растяжимости,	2	ПК 3.1, 3.2, 3.3	
пошивочными	распускаемости полотен, вида изделия			
свойствами	44 Особенности обработки изделий из тонких и прозрачных тканей при проектировании,	2		
	изготовлении зарисовки раскладки лекал, пошиве и проведении влажно-тепловой обработки			
	Лабораторные занятия	6		
	45 Поузловая обработка изделий из трикотажных полотен (плечевые, боковые швы)	2	OK 01, 02,03, 0.4,	
	46 Поузловая обработка изделий из трикотажных полотен (низ изделия, низ рукава)	2	05, 06, 07,08,09	
	47 Поузловая обработка изделий из тонких прозрачных тканей	2	ПК 3.1, 3.2, 3.3	
Тема 2.8. Оформление	Содержание учебного материала			

технологической		Ірактические занятия	4	
документации	48	Разработка инструкционной карты узла изделия (по выбору)	2	OK 01, 02,03, 0.4,
	49	Разработка инструкционной карты узла изделия (по выбору)	2	05, 06, 07,08,09
				ПК 3.1, 3.2, 3.3
Примерная тематика с	амост	гоятельной учебной работы при изучении раздела 2	8	1111 3.11, 3.2, 3.3
		вейного изделия. Сравнительный анализ методов обработки изделия. Параллельные и параллельно-		
		работки швейных изделий. Разработка технологической последовательности обработки изделий		
		кой и верхней одежды). Работа с нормативной документацией.		
busin more decopriment	Разде	ел 3. Проектирование технологических процессов швейного производства	148	
Тема 3.1.		ержание учебного материала	10	
Подготовительно-	50	Основные задачи подготовительно-раскройного производства. Качественная и количественная	2	OK 01, 02,03, 04, 0
раскройный процесс		приемка материалов.	_	
	51	Нормирование расхода материала на изделие. Факторы, влияющие на количество межлекальных	2	06, 07,08,09
	31	отходов	-	ПК 3.1, 3.2, 3.3, 3.4
	52	Сущность рационального раскроя материалов.	2	
	53	Перенесение контуров лекал на материал. Настилание материалов	2	
	54		2	
		Раскрой материала. Контроль качества подготовительно-раскройных процессов производства актические занятия	6	
	55		2	
	56	Расчет серии	2	OK 01, 02,03, 04, 0
		Расчет кусков материалов		06, 07,08,09
	57		2	ПК 3.1, 3.2, 3.3, 3.4
	58	бораторные занятия	26 2	
	59	Изготовление однокомплектной раскладки лекал женского костюма Изготовление однокомплектной раскладки лекал женского костюма	2	
	60	Определение экономичности раскладки лекал женского костюма	2	
	61	Определение экономичности раскладки лекал.	$\frac{2}{2}$	
	62	Изготовление комбинированной раскладки лекал женского костюма	$\frac{2}{2}$	
	63		2	
	64	Анализ экономичности одиночной и комбинированной раскладок лекал женского костюма	2	
	65	Анализ экономичности одиночной и комбинированной раскладок лекал женского костюма	2	
	66	Изготовление раскладки лекал на ткани всгиб	2	
	67	Изготовление раскладки лекал брюк женских	2	
	68	Изготовление раскладки лекал брюк женских	2	
	69	Определение экономичности раскладки лекал брюк женских	2	
Тема 3.2. Основные	70	Определение экономичности раскладки лекал брюк женских	2	
		ержание учебного материала	12	
процессы швейного производства	71	Основные принципы организации поточного производства Типы технологических процессов, их	2	OK 01, 02,03, 04, 0
		характеристика		06, 07,08,09
	72	Технологический этап проектирования потока. Параметры потока	2	ПК 3.1, 3.2, 3.3
	73	Особенности проектирования технологических процессов при изготовлении одежды по	2	
		индивидуальным заказам		
	74	Охрана труда на швейном производстве	2	
	75	Система управления качеством на швейном производстве	2	
	76	Себестоимость изготовления изделий	2	

Практические занятия	32	
77 Предварительный расчет одномодельного потока по изготовлению платьев женских.	2	
78 Составление технологической схемы разделения труда на пошив платья женского	2	
79 Составление сводной таблицы рабочей силы потока по пошиву платьев женских	2	
80 Построение графика синхронности потока по пошиву платьев женских. Построение монтажного	2	OK 01, 02,03, 04, 05
графика потока по пошиву платьев женских		06, 07,08,09
81 Расчет технико-экономических показателей потока по изготовлению платья женского	2	ПК 3.1, 3.2, 3.3
82 Расчет технико-экономических показателей потока по изготовлению платья женского	2	
83 Планировка потока по изготовлению платья женского	2	
84 Предварительный расчет одномодельного потока по изготовлению брюк мужских	2	
85 Составление технологической схемы разделения труда на пошив брюк мужских	2	
86 Составление сводной таблицы рабочей силы потока по пошиву брюк мужских	2	
87 Построение графика синхронности потока по пошиву брюк мужских	2	
88 Расчет технико-экономических показателей потока по изготовлению брюк мужских	2	
89 Планировка потока по изготовлению брюк мужских	2	
90 Расчет себестоимости изготовления изделий различного ассортимента по статьям калькуляции	2	
91 Расчет себестоимости изготовления изделий различного ассортимента по статьям калькуляции	2	
92 Пути снижения материалоемкости изделия	2	
Примерная тематика самостоятельной учебной работы при изучении раздела 3	12	
Автоматизация процессов подготовки ткани к раскрою и раскроя швейных изделий.		
Влияние расхода материалов на изделие на себестоимость продукции. Пути снижения себестоимости швейного изделия		
Курсовая работа	40	OK 01, 02,03, 04, 05
Тематика курсовых работ		
		06, 07,08,09
1. Разработка технологического процесса по изготовлению платья для различных возрастных групп из различных материалов		ПК 3.1, 3.2, 3.3, 3.4
в условиях серийного производства.		
2. Разработка технологического процесса по изготовлению брюк для различных возрастных групп из различных материалов в	3	
условиях серийного производства.		
3. Разработка технологического процесса по изготовлению сорочки мужской из различных материалов в условиях серийного)	
производства.		
4. Разработка технологического процесса по изготовлению блузы для различных возрастных групп из различных материалов в	3	
условиях серийного производства.		
5. Разработка технологического процесса по изготовлению пальто для различных возрастных групп из различных материалов		
в условиях серийного производства.		
6. Разработка технологического процесса по изготовлению жакета женского из различных материалов в условиях серийного		
производства.		
7. Разработка технологического процесса по изготовлению костюма женского из различных материалов в условиях серийного		
производства		
8. Разработка технологического процесса по изготовлению комплекта женского из различных материалов в условиях		
серийного производства	1.0	
Самостоятельная учебная работа обучающегося над курсовой работой	10	
1. Планирование выполнения курсовой работы		
2. Определение задач курсовой работы		
3. Изучение литературных источников		
4. Проведение предпроектного исследования		

Промежуточная аттестация в форме экзамена	6	
Всего	260	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы дисциплины требует наличия учебного кабинета «Разработка технологических процессов производства швейных изделий», оснащенного:

- рабочими местами по количеству обучающихся;
- рабочим местом преподавателя, оснащенным мультимедийным оборудованием;
- доской для мела.

Мастерская «Швейная», оснащенная:

- промышленными швейными машинами общего назначения,
- промышленными краеобметочными машинами,
- прессом для дублирования ткани,
- петельным полуавтоматом,
- стульями с регулировкой высоты,
- раскройными столами,
- утюжильными досками,
- комплектом утюгов с парогенератором,
- колодками портновскими,
- манекенами портновскими.

3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

3.2.1.Основные источники:

- 1. Амирова, Э.К. Технология швейных изделий [Текст]: учебник для средних проф. учебных заведений / Э.К. Амирова, А.Т. Труханова, О.В. Саккулина. М.: Издательский цент «Академия», 11-е изд.,2021. 480 с.
- 2. Труевцева, М.А. Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве: в 2 ч. Ч. 1: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / М. А. Труевцева. М.: Издательский центр «Академия», 2021. 287 с. ISBN 978-5-4468-3960-5
- 3. Труевцева, М.А. Подготовка и организация технологических процессов на швейном производстве: в 2 ч. Ч. 2: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования / М. А. Труевцева. М.: Издательский центр «Академия», 2021. 383 с. ISBN 978-5-4468-4008-3

3.2.2.Основные электронные издания

- 1. Бодяло, Н. Н. Технология подготовительно-раскройного производства: учебное пособие / Н. Н. Бодяло, Д. К. Панкевич. Минск: Республиканский институт профессионального образования (РИПО), 2020. 124 с. ISBN 978-985-7234-11-0. Текст: электронный // Электронный ресурс цифровой образовательной среды СПО РКОГобразование: [сайт]. URL: https://profspo.ru/books/100392 (дата обращения: 14.01.2022). Режим доступа: для авторизир. пользователей
- 2. Воронкова, Т. Ю. Проектирование швейных предприятий. Технологические процессы пошива одежды на предприятиях сервиса: учебное пособие / Т.Ю. Воронкова. Москва: ИД «ФОРУМ»: ИНФРА-М, 2022. 128 с. (Среднее профессиональное образование). ISBN 978-5-8199-0924-9. Текст: электронный. URL: https://znanium.com/catalog/product/1831936 (дата обращения: 16.01.2022). Режим доступа: по подписке.

- 3. Ермаков, А. С. Оборудование швейного производства: учебное пособие для среднего профессионального образования / А. С. Ермаков. 2-е изд., испр. и доп. Москва: Издательство Юрайт, 2022. 259 с. (Профессиональное образование). ISBN 978-5-534-07297-6. Текст: электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. URL: https://urait.ru/bcode/490774 (дата обращения: 14.01.2022).
- 4. Москаленко, Н.Г. Начальная обработка деталей швейных изделий. В 2-х частях. Ч. 1: учебное пособие для СПО / составители Н. Г. Москаленко, Е. А. Слюсарева. Саратов: Профобразование, 2021. 85 с. ISBN 978-5-4488-1164-7 (ч. 1), 978-5-4488-1165-4. Текст: электронный // Электронный ресурс цифровой образовательной среды СПО PROFобразование: [сайт]. URL: https://profspo.ru/books/105145 (дата обращения: 14.01.2022). Режим доступа: для авторизир. пользователей
- 5. Москаленко, Н.Г. Начальная обработка деталей швейных изделий. В 2-х частях. Ч.2: учебное пособие для СПО / составители Н. Г. Москаленко, Е. А. Слюсарева. Саратов: Профобразование, 2021. 135 с. ISBN 978-5-4488-1162-3 (ч. 2), 978-5-4488-1165-4. Текст: электронный // Электронный ресурс цифровой образовательной среды СПО PROFобразование: [сайт]. URL:https://profspo.ru/books/105146 (дата обращения: 14.01.2022). Режим доступа: для авторизир. пользователей

3.2.3. Дополнительные источники

- 1. Артамошина, М.Н. Информационные технологии в швейном производстве [Текст]: учеб. для средних проф. учебных заведений/ Н.М. Артамошина. М.: Академия, 2010. 176 с.
- 2. Бузов, Б.А. Материаловедение в производстве изделий легкой промышленности. Швейное производство [Текст]: учебное пособие/ Б.А. Бузов, Н.Д. Алыменкова. М.: Академия, 2010. 448 с.
- 3. Кокеткин, П.П. Одежда: технология-техника, процессы-качество [Текст]: справочник/ П. П. Кокеткин, Т Н. Кочегура, В. И. Барышникова и др. М.: "МГУДТ", 2001. 560 с.
- 4. Конопальцева, Н.М. Рогов П.И., Крюкова Н.А. Конструирование и технология изготовления одежды из различных материалов [Текст]: учеб.пособие / Н.М. Конопальцева, П.И. Рогов, Н.А. Крючкова М.: Академия, 2010. 256с.
- 5. Крючкова Γ .А. Технология швейно-трикотажных изделий. [Текст]: учеб. для нач. проф. образования/ Γ .А. Крючкова. М.: Академия, 2010.-280c.
- 6. Орленко, Л.В., Гаврилова Н.И. Конфекционирование материалов для одежды [Текст]: учебное пособие / Л.В.Орленко, Н.И. Гаврилова. М.: Форум: ИНФРА-М, 2006. 288 с.
- 7. ГОСТ 22977-89. Детали швейных изделий. Термины и определения[Текст]. Введ. 2019-01-01. М.: Стандинформ, 2010 г., 25 с.
- 8. ГОСТ 23193-78. Изделия швейные бытового назначения. Допуски[Текст]. Введ. 2019-01-01. М.: Стандинформ, 1980 г., 7 с.
- 9. ГОСТ 24103-80. Изделия швейные. Термины и определение дефектов. Введ. 2019-01-01. -М.: Издательство стандартов, 1991 г., 15 с.
- 10. ГОСТ 25294-2003. Одежда верхняя платьево-блузочного ассортимента. Общие технические условия. — Введ. 2019-01-01. — М.: Стандинформ, 2006 г., 10 с.
- 11. ГОСТ 25295-2003. Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента. Общие технические условия. Введ. 2019-01-01. М.: Стандинформ, 2006 г., 16 с.
- 12. ГОСТ 25652-83. Материалы для одежды. Общие требования к способам ухода. Введ. 2019-01-01. М.: ИПК Издательство стандартов, 1983 г., 12 с.
- 13. ГОСТ 4103-82. Изделия швейные. Методы контроля качества. Введ. 2019-01-01. М.: Стандинформ, 2007 г., 20 с.

- 14. ГОСТ Р 54393-2011.Изделия швейные и трикотажные. Термины и определения— Введ. 2019-01-01. М.: Стандинформ, 2011 г., 23 с.
- 15. ГОСТ Р 55306-2012.Технология швейного производства. Термины и определения. Введ. 2019-01-01. М.: Стандинформ, 2014 г., 12 с.

3.3. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на условиях гражданско-правового договора, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности 21 Легкая и текстильная промышленность, 33 Сервис, оказание услуг населению (торговля, техническое обслуживание, ремонт, предоставление персональных услуг, услуги гостеприимства, общественное питание и пр.), имеющими стаж работы в данной профессиональной области не менее трех лет.

Квалификация педагогических работников образовательной организации должна отвечать квалификационным требованиям, указанным в квалификационных справочниках и (или) профессиональных стандартах (при наличии).

Педагогические работники, привлекаемые К реализации образовательной программы, должны получать дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в организациях, деятельности которых соответствует области профессиональной направление деятельности 21 Легкая и текстильная промышленность, 33 Сервис, оказание услуг населению (торговля, техническое обслуживание, ремонт, предоставление персональных услуг, услуги гостеприимства, общественное питание и пр.), не реже одного раза в три года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ МЕЖДИСЦИПЛИНАРНОГО КУРСА МДК. 03.01. ПРОЕКТИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ШВЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Код и наименование профессиональных и общих компетенций, формируемых в	Критерии оценки	Методы оценки
рамках профессионального		
модуля		
ПК 3.1 Выбирать	Оценка «отлично» - демонстрация	экспертное
рациональные способы	соответствия выбранных методов	наблюдение
технологии и	обработки деталей и узлов швейных	выполнения
технологические	изделий техническим условиям их	практических
режимы производства	выполнения;	работ;
швейных изделий	- точное обоснование рациональности	- экспертная
	технологии выбранных методов и режимов	оценка
	обработки при изготовлении швейных	комплексной
	изделий разнообразного ассортимента;	работы по всей
	- точное соответствие изготовления	компетенции
	деталей, узлов и изделий, эталонам;	
	Оценка «хорошо» - демонстрация	
	незначительных неточностей выбранных	

методов обработки деталей и узлов швейных изделий техническим условиям их выполнения; - неточное обоснование рациональности технологии выбранных методов и режимов обработки при изготовлении швейных изделий разнообразного ассортимента. - изготовление деталей, узлов и изделий, с незначительными отклонениями эталона Оценка «удовлетворительно» демонстрация недостаточного уровня владения соответствующими знаниями, в выборе методов обработки деталей и узлов швейных изделий техническим условиям их выполнения; - проявление затруднений в обосновании рациональности технологии выбранных режимов обработки при методов И изготовлении швейных изделий разнообразного ассортимента - изготовление деталей, узлов и изделий, значительными отклонениями эталона ПК 3.2. Составлять Опенка «отлично» экспертное соответствие технологические карты составленной наблюдение технологической (последовательности) последовательности выполняемых выполнения выполняемых операций операций на швейные изделия практических нормативно-технической документации; работ; на новые модели швейных изделий в - выполнение требований, по оформлению - экспертная технологической документации; соответствии с оценка - соблюдение технологической нормативной комплексной последовательности обработки, при документацией работы по всей изготовлении изделий; компетенции демонстрация выполнения контроля изготавливаемых изделий качества соответствии нормативной документацией; - обоснование выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов изготовления швейных изделий; Оценка «хорошо» незначительные составленной отклонения технологической последовательности операций швейные выполняемых на изделия нормативно-технической ОТ документации; - выполнение требований, по оформлению технологической документации незначительными отклонениями;

- незначительные отклонения в технологической последовательности обработки при изготовлении изделий; - выполнения контроля качества изготавливаемых изделий в соответствии с нормативной документацией с незначительными отклонениями; - обоснование выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов изготовления швейных изделий с незначительными отклонениями Оценка «удовлетворительно» - составление технологической последовательности выполняемых	
обработки при изготовлении изделий; - выполнения контроля качества изготавливаемых изделий в соответствии с нормативной документацией с незначительными отклонениями; - обоснование выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов изготовления швейных изделий с незначительными отклонениями Оценка «удовлетворительно» - составление технологической	
- выполнения контроля качества изготавливаемых изделий в соответствии с нормативной документацией с незначительными отклонениями; - обоснование выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов изготовления швейных изделий с незначительными отклонениями Оценка «удовлетворительно» - составление технологической	
изготавливаемых изделий в соответствии с нормативной документацией с незначительными отклонениями; - обоснование выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов изготовления швейных изделий с незначительными отклонениями Оценка «удовлетворительно» - составление технологической	
нормативной документацией с незначительными отклонениями; - обоснование выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов изготовления швейных изделий с незначительными отклонениями Оценка «удовлетворительно» - составление технологической	
незначительными отклонениями; - обоснование выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов изготовления швейных изделий с незначительными отклонениями Оценка «удовлетворительно» составление технологической	
- обоснование выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов изготовления швейных изделий с незначительными отклонениями Оценка «удовлетворительно» - составление технологической	
методов и способов решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов изготовления швейных изделий с незначительными отклонениями Оценка «удовлетворительно» - составление технологической	
профессиональных задач в области разработки технологических процессов изготовления швейных изделий с незначительными отклонениями Оценка «удовлетворительно» - составление технологической	
разработки технологических процессов изготовления швейных изделий с незначительными отклонениями Оценка «удовлетворительно» - составление технологической	
разработки технологических процессов изготовления швейных изделий с незначительными отклонениями Оценка «удовлетворительно» - составление технологической	
изготовления швейных изделий с незначительными отклонениями Оценка «удовлетворительно» - составление технологической	
незначительными отклонениями Оценка «удовлетворительно» - составление технологической	
Оценка «удовлетворительно» - составление технологической	
составление технологической	
последовательности выполняемых г	
операций на швейные изделия имеет	
несоответствия нормативно-технической	
документации;	
- оформление технологической	
документации с нарушением требований	
нормативно-технической документации;	
- нарушение технологической	
последовательности обработки, при	
изготовлении изделий;	
- демонстрация недостаточность знаний	
при проведении контроля качества	
изготавливаемых изделий в соответствии с	
нормативной документацией;	
- выбор и применение методов и способов	
решения профессиональных задач в	
области разработки технологических	
процессов изготовления швейных изделий	
имеет слабое обоснование	
ПК 3.3. Осуществлять Оценка «отлично» - точное соответствие экспертное	
подбор оборудования выбранного оборудования методам наблюдение	
при разработке обработки и для конкретного ассортимента выполнения	
технологических одежды; практически	K
процессов - осуществление контроля за работ;	
эксплуатацией технического оборудования - экспертная	
и оргтехники оценка	
Оценка « хорошо » - незначительные комплексной	
отклонения выбора оборудования работы по во	
методам обработки и для конкретного компетенции	
ассортимента одежды;	
- осуществление контроля за	
эксплуатацией технического оборудования	
и оргтехники	
оргтехники Оценка « удовлетворительно » -	
выбранное оборудование не соответствует	
методам обработки и для конкретного	
ассортимента одежды;	

	, o	
	- слабый контроль за эксплуатацией	
TV 2 4 D	технического оборудования и оргтехники	
ПК 3.4. Выполнять	Оценка «отлично» - демонстрация	экспертное
экономичные	выполнения экономичных раскладок;	наблюдение
раскладки лекал	- соответствие выполненных раскладок	выполнения
	требованиям нормативной документации;	практических
	-обоснование выбранного способа	работ;
	копирования раскладок лекал;	- экспертная
	Оценка « хорошо »	оценка
	- выполнение экономичных раскладок	комплексной
	лекал с незначительными замечаниями;	работы по всей
	- соответствие выполненных раскладок	компетенции
	требованиям нормативной документации;	
	- недостаточное обоснование выбранного	
	способа копирования раскладок лекал	
	Оценка « удовлетворительно »	
	- демонстрация недостаточных знаний при	
	выполнении экономичных раскладок	
	лекал;	
	- выполненные раскладки имеют	
	отклонения от требований нормативной	
	документации;	
	- слабое обоснование выбранного способа	
	копирования раскладок лекал	
ОК 01.Выбирать	- составлять план действия; определять	- экспертная
способы решения задач	необходимые ресурсы;	оценка
профессиональной	-владеть актуальными методами работы в	комплексной
деятельности	профессиональной и смежных сферах;	работы по всей
применительно к	- реализовывать составленный план;	компетенции
различным контекстам	оценивать результат и последствия своих	
	действий	
	выбор и использование справочной и	
	дополнительной информации для	
	рационального и эффективного	
	выполнения профессиональных задач,	
	профессионального и личностного	
	развития;	
0.74.00.77	- демонстрация навыков самообразования	
ОК 02. Использовать	- демонстрация способности принимать	
современные средства	решения в стандартных и нестандартных	
поиска, анализа и	ситуациях и нести за них ответственность,	
интерпретации	в том числе в области разработки	
информации, и	технологических процессов изготовления	
информационные	швейных изделий;	
технологии для	- самостоятельно задает критерии для	
выполнения задач	анализа рабочей ситуации на основе	
профессиональной	смоделированной и обоснованной	
Деятельности	идеальной ситуации	
ОК 03. Планировать и	- анализ и корректировка результата	
реализовывать собственное	собственной работы;	
профессиональное и	-выбор способа разрешения проблемы в	
т профессиональное и	соответствии с заданными критериями и	

личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.	постановка цели деятельности; - демонстрация эффективности и качества выполнения профессиональных задач;	
ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	 демонстрация способности принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность; соответствие результата деятельности заданным показателям. демонстрация знаний особенности социального и культурного контекста; демонстрация правильного оформления документов и построения устных сообщений 	
ОК.06 Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	- демонстрация знаний сущности гражданско-патриотической позиции, общечеловеческих ценностей; - понимание значимости профессиональной деятельности по специальности; - демонстрация знаний стандартов антикоррупционного поведения и последствия его нарушения	
ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных	- демонстрация направления ресурсосбережения в рамках профессиональной деятельности по специальности - осуществление работы с соблюдением принципов бережливого производства	

ситуациях		
ОК.08 Использовать	- демонстрация рациональных приемов	
средства физической	двигательных функций в	
культуры для	профессиональной деятельности;	
сохранения и	- использование средств профилактики	
укрепления здоровья в	перенапряжения, характерных для данной	
процессе	специальности	
профессиональной		
деятельности и		
поддержания		
необходимого уровня		
физической		
подготовленности		
ОК 09. Пользоваться	- демонстрация понимания общего смысла	
профессиональной	четко произнесенных высказываний на	
документацией на	известные темы (профессиональные и	
государственном и	бытовые),	
иностранном языках	- демонстрация понимания текстов на	
	базовые профессиональные темы,	
	написания простых связных сообщений	
	на знакомые или интересующие	
	профессиональные темы	