МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РЕСПУБЛИКИ ДАГЕСТАН

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Республики Дагестан «Технический колледж имени Р.Н. Ашуралиева»

Утверждаю
Директор ГБПОУ РД «Технический колледж имени Р.Н. Ашуралиева»

_____ М.М. Рахманова

30.04.2026 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена

по специальности среднего профессионального образования

38.02.03 Операционная деятельность в логистике

Квалификация: операционный логист

Направленность: Операционная деятельность в логистике

Основные виды деятельности:

- Планирование и организация логистических процессов в закупках и складировании
- Планирование и организация логистических процессов в производстве и распределении
- Планирование и организация логистических процессов в транспортировке и сервисном обслуживании
- Планирование и оценка эффективности работы логистических систем, контроль логистических операций.

Форма обучения - очная

Сроки получения СПО по ППССЗ – 2 года 10 месяцев
на базе основного общего образования

Год начала подготовки по УП 2024 (3 курс)

Профиль получаемого профессионального образования – социально-экономический

Приказ об утверждении ФГОС СПО № 257 от 21 апреля 2022 г.
(зарегистрирован в Минюсте России 2 июня 2022 г. N 68712)

1. Сводные данные по бюджету времени

Курсы	Всего с учетом самостоятельной работы		Самостоятельная работа	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным циклам	Практика						Промежуточная	Государственная итоговая аттестация		Каникулы	Всего (по курсам)
					Учебная практика		Производственная практика		Производственная практика (преддипломная)						
	в часах	в неделях	в часах	в часах	в часах	в неделях	в часах	в неделях	в часах	в неделях	в часах	в часах	в неделях	в неделях	в неделях
1	**2**	**3**	**4**	**5**	**6**	**7**	**8**	**9**	**10**	**11**	**12**	**13**	**14**	**15**	**16**
I курс	1476	41	126	1332							18			11	52
II курс	1476	41	234	1014	108	3	72	2			48			11	52
III курс	1476	41	132	576	108	3	252	7	144	4	48	216	6	2	43
Всего на базе ООО	**4428**	**123**	**492**	**2922**	**216**	**6**	**324**	**9**	**144**	**4**	**114**	**216**	**6**	**24**	**147**

2. План учебного процесса

| Индекс | Перечень учебных циклов, предметов, дисциплин, курсов, профессиональных модулей, практик | Формы промежуточной аттестации | | | | | Учебная нагрузка обучающихся (час.) | | | | | | | | | | | | | | | Последовательность и распределение учебной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Обязательная часть | Вариативная часть |
|---|---|---

| | | |

| | | |